

Fachgruppe Verpackung



Roland Heller studierte Pharmazie an der Julius Maximilian Universität Würzburg.

Von 1991 bis 2007 arbeitete er für verschiedene pharmazeutische Unternehmen in verantwortlicher Position als Produktions- u. Herstellungsleiter Bulkherstellung und Verpackung diverser Darreichungsformen (insbesondere feste, halbfeste, flüssige Arzneiformen wie auch sterile Infundibilia und Injektabilia).

Mit 2007 wechselte er in seiner Verantwortung als Leiter Quality Unit und Sachkundige Person. U. a. für einen Hersteller von Primärverpackungen aus Glas.

Seit März 2020 ist Herr Heller Betriebsleiter und Head of Quality Unit der Blister Center Aschaffenburg GmbH.